

Ankara, 31 Ağustos 2023
Sayı: GDN/2023/143

SÜLEYMAN KARADUMAN TOPRAK TUĞLA TURGUTLU

Ulusal Teknik Onay Belgesi (UTO 2023/141) belgenizi ve faturanızı bilgilerinize sunarız.

Saygılarımızla,

Abdullah KUYUMCU

Genel Müdür V.



İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME
KURUMU A.Ş.
Mustafa Kemal Mah. 2123. Cad. Cepa Ofis No: 2-D Daire 901-902 Çankaya 06530 Ankara Türkiye
Tic. Sic. No: 429112 • Mültepe Vergi Dairesi: 483 080 4819

EK :

- Ulusal Teknik Onay Belgesi
- Fatura



EUROPEAN ORGANISATION
FOR TECHNICAL ASSESSMENT
İTBAK EOTA Üyesidir

UTO 2023/ 141

Adres: Mustafa Kemal Mah. 2123. Cad. No: 2-D Cepaofis 901-902 Çankaya 06530 / ANKARA

Telefon : + 90 312 285 63 80 - +90 530 922 38 76

Faks: + 90 312 285 63 82

e-posta : itbak@itbak.org

TEKNİK ONAY KONUSU ÜRÜNÜN

İsmi	20'lik Petek İzö Tuğla
Sahibi	SÜLEYMAN KARADUMAN TOPRAK TUĞLA TURGUTLU
Kullanım Amacı	Binaların dış cephelerinde ısı yalıtımı sağlaması amacı ile kullanılır.
Üretim Tesisi	Selvilitepe Mahallesi Uran Yolu Sokak No:7 45401 Turgutlu / MANİSA
Geçerlilik Süresi	XX/XX/2023 tarihinden, XX/XX/2028 tarihine kadardır.
Sayfa ve Ek Sayısı	2 Ek dâhil toplam 12 sayfa
Malzeme Alanı	17

TEKNİK ONAYIN TİPİ

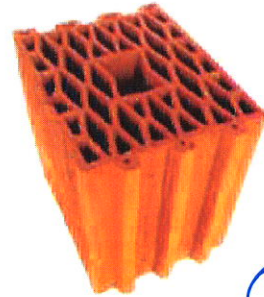
Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı
Kriterler Hakkında Yönetmelik

Madde:9/2

TEMEL GEREKTEN SAPMA
(TS 825:EK-E'deki ısı iletkenlik
hesap değerinde sapma)

TEYİT SİSTEMİ:(2+)

Uzunluk	250 mm
Genişlik	200 mm
Yükseklik	190 mm
Brüt Kuru Birim Hacim Kütlesi	700 kg/m ³
Net Kuru Birim Hacim Kütlesi	1755 kg/m ³
Su buharı difüzyonu direnç katsayısı	7.83 µ
TS 825: Ek-E: 4.8'de tanımlı anorganik esaslı 900 kg/m ³ hafif agrega harcı kullanılarak, 3 mm yatay derzle örüldüğünde, Isıl iletkenlik hesap değeri, λ _{23,80}	0,14 W/m.K



Abdullah KUYUMCU
Genel Müdür Vekili

Hüseyin Alper TÜREDİ
Yönetim Kurulu Başkanı



I YASAL DAYANAK VE GENEL ŞARTLAR

1. İşbu UTO 2023/141, İTBAK tarafından aşağıda belirtilen mevzuata uygun olarak düzenlenmiş ve yayımlanmıştır:
 - 1.1. 7223 sayılı Ürünler İlişkin Temel Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun.
 - 1.2. 10.07.2013 tarih ve 28703 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (305/2011/AB).
 - 1.3. 26.06.2009 tarih ve 27270 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik.
2. İşbu UTO, İTBAK'ın izni olmadan yukarıda belirtilen imalatçı ve UTO'da belirtilen üretim tesisinden başkasına verilemez, devredilemez.
3. Fabrika üretim kontrol planında ve/veya kullanım amacında sapma tespit edildiğinde, Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğin 15nci maddesine göre işbu UTO, İTBAK tarafından askıya alınır veya iptal edilir.
4. UTO'nun çoğaltılması/basımı, elektronik ortamda iletimi de dâhil olmak üzere, tam metin halinde yapılmalıdır. Onayın kısmi basımı İTBAK'ın yazılı izni ile yapılabilir. Bu durumda kısmi basım (reklam broşürlerindeki metinler ve çizimler, vb.) UTO ile çelişmemeli ve yanıltıcı ifadeler içermemelidir.
5. UTO, Türkçe yayımlanır. Başka dillere çevirisi yeminli tercümanlara yaptırılabilir, bu çeviri İTBAK'ın onayı ile kullanılabilir.
6. İşbu Ulusal Teknik Onay İTB-RD 003 Rev. 03'e dayanılarak Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Madde 9/2'e uygun olarak düzenlenmiştir.

II UTO'YU İLGİLENDİREN ÖZEL KOŞULLAR

1. Yapı Malzemesinin Tanımı ve Kullanım Amacı

1.1. Yapı Malzemesinin Tanımı

20'lik Petek İzo Tuğla, Kategori I, lamba ve zıvana sistemli, düşey delikli 250x200x190 mm ebatlarında kil kâgir birimdir.

1.2. Kullanım Amacı

Bu teknik onaya konu olan ürün, taşıyıcı olmayan dış duvarlarda ısı yalıtımını sağlamak amaçlı kullanılır.

2. Yapı Malzemesinin Özellikleri ve Doğrulama Metotları

Teknik onaya konu olan 20'lik Petek İzo Tuğla, ilgili temel gerekler kapsamında kullanım amacına uygunluğunun İTBAK tarafından belirlenmesinde, mevcut ulusal mevzuat ve üretici beyanları esas alınarak tanımlanan ilgili test ve tetkikler kullanılmıştır.

Beyan edilen kullanım amacına uygunluğun sağlanması için mekanik dayanım ve stabilite, yangın durumunda emniyet ve enerjiden tasarruf ve ısı muhafazası temel gerekleri kapsamında inceleme yapılmış olup, sistem özellikleri ve doğrulama metotları aşağıda gösterilmiştir. Bu sistemin kullanım yeri ve amacı açısından; Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Ek 1¹ kısmında tanımlanmış diğer temel gerekler kapsamında değerlendirilmesine gerek görülmemiştir.

2.1. Mekanik Dayanım ve Stabilite

2.1.1 Boyutlar ve Toleranslar

Boyutlar ve toleranslar TS EN 771-1+A1 Madde 5.2.1, konfigürasyon Madde 5.2.2' ye göre beyan edilmelidir. TS EN 772-16 standardına göre mm cinsinden ölçülmüş uzunluk, genişlik ve yükseklik değerleri ile beyan edilen tolerans kategorisi Tablo 1' de verilmiştir. 20'lik Petek İzo Tuğla konfigürasyonu Ek 1' de yer almaktadır.

	Boyutlar	Tolerans Sınıfı	Aralık Kategorisi
Uzunluk	246,15 mm	T1	R1
Genişlik	198,00 mm		
Yükseklik	188,30 mm		

Tablo 1: 20'lik Petek İzo Tuğla Boyutlar ve Toleranslar

2.1.2 Brüt Kuru Birim Yoğunluk Tayini

TS EN 772-13' e göre; brüt kuru birim hacim kütle değeri 725 kg/m³ 'tür. Beyan edilen tolerans (D1) %10 dur.

¹ 10 Temmuz 2013 Tarih ve 28703 Sayılı Resmi Gazete'de yayımlanmış Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Ek 1 kısmında tanımlanmış temel gerekler: Mekanik dayanım ve stabilite, Yangın durumunda emniyet, Hijyen sağlık ve çevre, Kullanımda erişilebilirlik ve güvenlik, Gürültüye karşı koruma, Enerjiden tasarruf ve ısı muhafazası, Doğal kaynakların sürdürülebilir kullanımı temel gerekleridir.

2.1.3 Net Kuru Birim Yoğunluk Tayini

TS EN 772-13' e göre; net kuru birim hacim kütle değeri 1755 kg/m³ 'tür. Beyan edilen tolerans (D1) %10 dur.

2.1.4 Su Buharı Geçirgenliği

TS EN ISO 12572' ye göre 20'lik Petek İzo Tuğla su buharı difüzyon direnç faktörü μ ortalama değeri 7,83 dür.

2.2. Yangın Durumunda Emniyet

2.2.1. Yangına Tepki

Üretici tarafından yapılan yangına tepki sınıfı A1 beyanı kabul edilmiştir.

2.3. Enerjiden Tasarruf Ve Isı Muhafazası

2.3.1. Rutubet Muhtevası ve Isıl İletkenlik Ölçümü

20'lik Petek İzo Tuğla, ısı iletkenlik hesap değerinin, TS 825:Binalarda Isı Yalıtım Kuralları Standardı Ek-E'de bu ürüne emsal malzemeler için tanımlanan ısı iletkenlik hesap değerinden daha düşük olduğunun belirlenebilmesi için TS EN 12664, TS EN 1745 – TS EN ISO 6946 standartlarına göre test ve hesap yapılmıştır.

	Birim	Sonuç
TS EN 12664 Matris	W/mK	0,330
TS EN 1745 -TS EN ISO 6946	W/mK	0,14

Tablo 2: 20'lik Petek İzo Tuğla Isıl İletkenlik Ölçümü

3. Uygunluğun ve Performansın Değerlendirilmesi ile G İşaretlemesi

3.1. Uygunluk Teyit Sistemi

Avrupa Komisyonu'nun 2001/596/EC sayılı kararı ile revize edilmiş, 97/740/EC sayılı kararına göre uygunluk belgelendirmesi için "Sistem 2+" olarak belirlenmiştir.

Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Ek 1(E)²'ye göre, uygunluk değerlendirmesinde imalatçının görevleri aşağıda belirtildiği gibidir.

İmalatçıya düşen görevler:

- Fabrika üretim kontrolünü yapmak
- Başlangıç tip deneylerini yapmak

² 6 Temmuz 2009 Tarih ve 27270 Sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik

3.2. Teknik Onay Kapsamında İmalatçıya Yüklenen Sorumluluklar

3.2.1. İmalatçının Sorumlulukları

3.2.1.1. Fabrika Üretim Kontrolü

İmalatçı, üretimin iç kontrolünü sürekli sağlar ve üretimde kullandığı bütün gereklilikleri ve hükümleri (politikaları, prosedürleri ve kontrol planına göre elde edilen sonuçları) sistematik bir biçimde kayıt altına alır. Fabrika üretim kontrolü; hammaddelerin kontrolünü, üretim süreci kontrolünü ve üretim sonrası kontrol süreçlerini içerir. İmalatçı, kontrol planında belirtilen şartnameye uygun hammaddeleri kullanır. Kayıtlar en az aşağıdaki bilgileri içerir:

- Ürün ve hammaddelerin adı,
- Muayene ve kontrol yöntemi,
- Üretim tarihi, parti numarası ve ürünün muayene tarihi,
- Muayene sonucu ve kontrol planında belirtilen referans değer/aralık,
- Fabrika üretim kontrolünden sorumlu kişinin imzası

Kayıtlar, imalatçı tarafından en az beş (5) yıl saklanır. Fabrika üretim kontrolüne yönelik deneyler, hangi (ya da ne) sıklıkla yapılacağı ve tolerans değerleri TS EN 771-1+A1 EK C'ye uygun olmalıdır. Fabrika Üretim Kontrolü Kalite Planı EK 2'de yer almaktadır.

İmalatçı; Tablo 1 ve 2 ile Madde 2.1.2, 2.1.3 ve 2.1.4 de gösterilen performans değerlerinin sağlanmasına ilişkin fabrika üretim kontrol sistemine uygun olarak üretimi sürdürmek ve sistemin montajı ile ilgili esasları ara ve son kullanıcılara bildirmekle yükümlüdür.

3.2.1.2. Başlangıç Tip Deneyleri

Fabrika üretim kontrol planında herhangi bir değişiklik olmadığı takdirde, bu Teknik Onayın verilmesi aşamasında İTBAK tarafından yapılan deneyler başlangıç tip deneyi olarak kabul edilir³. Üretimde değişiklik olması durumunda ayrıca yapılması öngörülen başlangıç tip deneyler İTBAK'ın ve onaylı laboratuvarın mutabakatı ile yapılır.

3.3. G İşaretleme

Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğin 9ncu maddesi 2nci bendindeki "İlgili malzeme hakkında uyumlaştırılmış veya ulusal standart bulunması halinde, malzeme alınan teknik onay çerçevesinde bir işaretleme yapılmadan güvenli ürün kabul edilir." 20'lik Petek İzo Tuğla ya verilen bu UTO çerçevesinde belirtilen ısı iletkenlik hesap değerleri ($\lambda_{23,80}$) beyan edilmelidir. Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Ek-1'de tanımlanan "G işareti" iliştilmeksizin ve bu Teknik Onay için ayrıca bir uygunluk değerlendirmesi yapılmaksızın, TS EN 771-1+A1'de tanımlanan kil kâgir birimler için CE etiketi yanında aşağıda görülen biçimde beyan edilir.

³ Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe Göre Uygunluk Teyit Sistemlerinin Uygulanmasına Dair Tebliğ Madde 7-1(ç) ve Madde 17-1.

 İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME VE BİLİMSEL ARAŞTIRMA KURUMU	Ulusal Teknik Onay 2023/141 20'lik Petek İzo Tuğla (250x200x190 mm)	
	Brüt Kuru Birim Hacim Kütle:	725 kg/m ³
	Net Kuru Birim Hacim Kütle:	1755 kg/m ³
	TS 825: Ek-E: 4.8'de tanımlı anorganik esaslı 900 kg/m ³ hafif agrega harcı kullanılarak, 3 mm yatay derzle örüldüğünde, ısı iletkenlik hesap değeri, $\lambda_{23,80}$	0,14 W/mK

4. Ürünün Kullanım Amacına Uygunluğuna İlişkin Bilgiler

4.1. Üretim

Üretim esasları, fabrika üretim kontrol planında yer alır. Bu kontrol planı İTBAK tarafından muhafaza edilir. Talep edilmesi halinde, uygunluk değerlendirme sürecinde uygunluk değerlendirme faaliyetlerini yürütecek kuruluşa verilir. Üretim kontrol planındaki bilgilerin gizliliği esastır.

4.2. İTBAK'ın Yapacağı Veya Yaptıracağı Kontroller

İTBAK, Teknik Onaya konu malzemelerin Fabrika Üretim Kontrol Planından sapma olup olmadığını kontrol eder veya ettirir. Kontroller sonucu tespit edilen bulgular, teknik onayın yenilenmesi, askıya alınması veya iptali hususunda kullanılır.

5. İmalatçı ve Kullanıcılar İçin Önemli Hususlar

5.1. Paketleme, Depolama Ve Nakliyat

Pişmiş olarak tünel fırından çıkan tuğlalar araç üzeri bant yardımıyla yüklenir. vagonlardan boşaltılarak sevke hazır hale getirilir. Fırından çıkan tuğlalar. Örülen tuğla paletleri çemberleme makinasında dağılmasını engelleyecek şekilde bağlanır. Sevk edilmeye hazır olan palet tuğlalar talep doğrultusunda forklift aracılığı ile kamyonlara yüklenerek talep eden firmalara sevkıyatı sağlanır.

6. Kaynaklar

- TS 825 "Binalarda Isı Yalıtım Kuralları", TSE, ANKARA
- TS EN 771-1+A1 "Kâgir Birimler - Özellikler - Bölüm 1: Kil Kâgir Birimler", TSE, ANKARA
- TS EN 772-16 "Kâgir Birimler - Deney Yöntemleri - Bölüm 16: Boyutların Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 1745 "Kâgir Ve Kâgir Mamulleri - Isıl Özelliklerin Tayini İçin Yöntemler", TSE, ANKARA
- TS EN ISO 12572 "Binalarda Kullanılan Malzemelerin Ve Mamullerin Isı ve Rutubet İlişkisine Ait Performansı - Su Buharı İletim Özelliklerinin Tayini", TSE, ANKARA
- TS EN 12664 "Yapı Malzemeleri ve Mamulleri- Isıl Direncin, Korumaları Tablalı Isıtıcı ve Isı Akı Ölçerin Kullanıldığı Metotlarla Tayini- Isıl Direnci Orta ve Düşük Seviyede Olan Kuru ve Rutubetli Mamuller", TSE, ANKARA
- TS EN 12667 "Yapı Malzemeleri ve Mamullerinin Isıl Performansı-Mahfazalı Sıcak Plaka Ve Isı Akış Sayacı Metotlarıyla Isıl Direncin Tayini-Yüksek ve Orta Isıl Dirençli Mamuller", TSE, ANKARA
- TS EN 13501-1+A1 "Yapı Mamulleri Ve Yapı Elemanları, Yangın Sınıflandırması Bölüm 1: Yangın Karşısındaki Davranış Deneylerinden Elde Edilen Veriler Kullanılarak Sınıflandırma", TSE, ANKARA
- 2017, İTB RD 003 Rev.03, "Isı Yalıtım ve Akustik Amaçlı Bileşenli (Kompozit) ya da Bileşensiz Kil Kâgir Birimler.
- Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik.(2009).T.C. Resmi Gazete,27270,26.06.2009
- Yapı Malzemeleri Yönetmeliği.(2013).T.C. Resmi Gazete,28703,10.07.2013
- Prof. Dr. KILINÇARSLAN Ş, Prof. Dr. İPEK O., 2023, "TS EN 772-16: Kâgir Birimler –Deney Metotları –Bölüm 16 Boyutların Tayini", SDÜ Doğal ve Endüstriyel Yapı Malzemeleri Uygulama ve Araştırma Merkezi, ISPARTA
- Prof. Dr. KILINÇARSLAN Ş, Prof. Dr. İPEK O., 2023, "TS EN 772-13: Kâgir Birimler – Deney Metotları – Bölüm 13 Kâgir Birimlerde (Doğal Taş Hariç) Net ve Brüt Yoğunluk Tayini
- Prof. Dr. KILINÇARSLAN Ş, Prof. Dr. İPEK O., 2023, "TS EN ISO 12572 Binalarda Kullanılan Malzemelerin Ve Mamullerin Isı ve Rutubet İlişkisine Ait Performansı - Su Buharı İletim Özelliklerinin Tayini", SDÜ Doğal ve Endüstriyel Yapı Malzemeleri Uygulama ve Araştırma Merkezi, ISPARTA
- Prof. Dr. KILINÇARSLAN Ş, Prof. Dr. İPEK O., 2023, "Isıl İletkenlik Katsayısı Tayini Deneyi TS EN 12664", SDÜ Doğal ve Endüstriyel Yapı Malzemeleri Uygulama ve Araştırma Merkezi, ISPARTA
- Prof. Dr. KILINÇARSLAN Ş, Prof. Dr. İPEK O., 2023, "TS EN 1745 Kâgir ve Kâgir Mamulleri-Tasarım Isıl Değerleri Tayini Metotları", SDÜ Doğal ve Endüstriyel Yapı Malzemeleri Uygulama ve Araştırma Merkezi, ISPARTA
- Prof. Dr. KILINÇARSLAN Ş, Prof. Dr. İPEK O., 2023, "TS EN ISO 10456: Yapı bileşenleri ve yapı mamulleri –Higrotermal özellikler – Beyan ve tasarım ısı değerlerinin tayini için çizelge halinde verilmiş tasarım değerleri ve işlemleri", SDÜ Doğal ve Endüstriyel Yapı Malzemeleri Uygulama ve Araştırma Merkezi, ISPARTA
- Prof. Dr. KILINÇARSLAN Ş, Prof. Dr. İPEK O., 2023, "TS EN ISO 6946: Yapı bileşenleri ve yapı elemanları – Isıl direnç ve ısı geçirgenlik –Hesaplama yöntemi", SDÜ Doğal ve Endüstriyel Yapı Malzemeleri Uygulama ve Araştırma Merkezi, ISPARTA

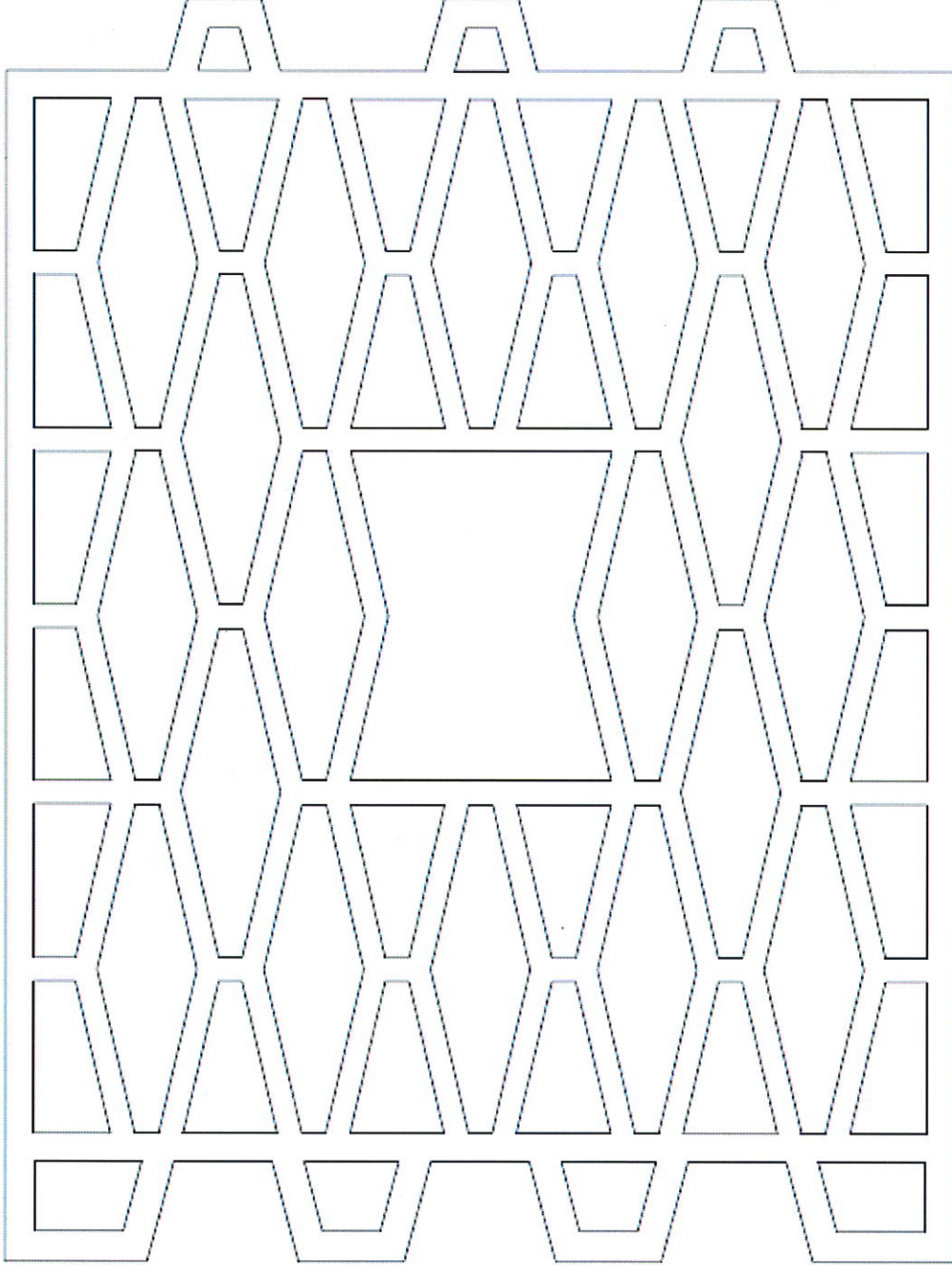
İşbu Ulusal Teknik Onay İTBAK İnşaat Teknik Değerlendirme Araştırma ve Belgelendirme Anonim Şirketi Teknik Değerlendirme Kurulu'nun 24.08.2023 tarih 145 no'lu kararı ile incelenmiş ve onaylanmıştır.

Abdullah KUYUMCU
Genel Müdür Vekili

Hüseyin Alper Türedi
Yönetim Kurulu Başkanı



Ek 1: Konfigürasyon



Ek 2: Kalite Planı

	İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.	Doküman No	F-60.39
		Yayın Tarihi	14.02.2014
	FABRİKA ÜRETİM KALİTE KONTROL PLANI	Revizyon No	04
		Revizyon Tarihi	01.02.2020



İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.

Üretimin Değerlendirilmesi Fabrika Üretim Kontrol Kalite Planı

Ulusal Teknik Onay No: 2023 / 14.1.....

Rev.No	Tekrar Yayın Nedeni	Tarih

A. ÜRETİCİ FİRMAYA İLİŞKİN BİLGİLER

Ürünün Adı: 20'1/1k Petek İzotüpa
Ürün Çeşitleri: 250x200x190 mm
Üretim Yeri: Turgutlu / MANTISA, Toprak Tuğla Tesisi
Üretici: TOPRAK TUĞLA TURGUTLU / İsmail KARADUMAN
Adres: Selviitepe Mh. Uzun Yolu Sk. NO:17 Turgutlu / MANTISA
Posta Kodu: 45401 TR
Telefon: +90 236 313 88 68 - +90 532 550 8967
Faks: -
İletişim: İsmail Pekcan
Ünvanı: Satış Pazarlama Sorumlusu
E-mail: toprak-tugla-turgutlu@gmail.com
ISO 9001
Belgesi var mı?
Şu Anda Yoktur.

İTBAK İnşaat Teknik Değerlendirme Araştırma ve Belgelendirme A.Ş.
F-60.39 REV.04 Fabrika Üretim Kalite Kontrol Planı


Sayfa 1/3



	İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME	Doküman No	F-60.39
	ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.	Yayın Tarihi	14.02.2014
	FABRİKA ÜRETİM KALİTE KONTROL PLANI	Revizyon No	04
		Revizyon Tarihi	01.02.2020

B. KALİTE PLANINDA YER ALMASI GEREKEN HUSUSLAR

1. Satınalma Verileri ve Muayene Testleri

Gelen Ürünler	Tanım	Tedarikçi	Ölçülen Özellik	Test Metodu	Test Sıklığı	Kabul Şartları
Kil Madeni	Kumlu Kil (Zeytin Denizi ve SİS)	Yöel Ocaklar (Garkod)	- Yapılabilirlik - Nitelik	- Fiziki kontrol - İstatistik Harc kontrol	- Üretim süresince	- Sekundör kontrol, Harc kontrol

2. Ürün Tanımlanması ve İzlenebilirlik

- Tüpün Üzerinde İsmaretleme
- Ambalajlama ve Etiketleme Sırası, Üretim Tarihine Göre Stok Alanına Alınması

3. Üretim Metodu ve Proses Kontrol

- Ham maddeler (Farklı Şişlemler) İdeal Klonajlar İçerisinde Tam Belli Oranlarda Hazırlanır.

4. Proses Sırasındaki Muayene ve Testler

Yapılan kontroller	Ölçülen özellik	Kullanılan Metot	Kontrol Sıklığı	Kabul Limitleri	Uyumsuzluk durumunda yapılacak işlemler
TS EN 771 (TS EN 771-16)	- Boyutları Tayını - Yö. Kuru Pisliği Ağırlıklar	- Terazi - Kumpas	- Garkod Haftalık - Üretim süresinde	- CE Beyan Değerlendirme uygunluk (TS EN 771-1)	- İmalatı Durdurma - Fırın Dolgu ve Bosaltma Sırasında Durdurma, Tespit ve Önlemler Alınması

5. Son Muayene ve Testler

Kontrol Noktası	Kontrol Edilecek Özellik	Standart ve Maddeleri	Kontrol Sıklığı	Beyan Değerleri	Redde Uygulanacak Yöntem
- Sekundör ve Kalite Kontrolü	- CE Beyan Değerleri	TS EN 771-1 (TS EN 771-16)	- Görsel Haftalık	TS EN 771 Kumpas	- Lugo Atıkların Bertarafı - Kalite Değerlendirme - Ham maddelerin değerlendirme - Personel Birim Kontrol Bilgilendirme

6. Kalibrasyon

- Mevcut Uygun Şekilde Ölçüm ve Değer Aletleri (Terazi - Kumpas) Kalibrasyonu Yetkili Kuruluşlarca Yapılmaktadır.

	İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME ARAŞTIRMA ve BELGELENDİRME A.Ş.	Doküman No	F-60.39
		Yayın Tarihi	14.02.2014
	FABRİKA ÜRETİM KALİTE KONTROL PLANI	Revizyon No	04
		Revizyon Tarihi	01.02.2020

7. Paketleme

- Fırından Aşağı Üstü Bant Yardımıyla Dikine İsklene.
- Soft-Cam belenle Sırtıyla Naylon Ambalaj + Tahita Palet Kullanılmayan (Genre Atık Prosedürüne Doha Duyarlı) sert S/sistemyle
- Daha uzun mesafeli Sehiyatta ve Sırtıyda Tasımağa Uygun Naylon Ambalaj + Tahita Paletli Paketleme Sİstemi.

8. Etiketleme

- Firma İletişim-Adres Bilgileri
- CE Etiketleri
- Uyarı-İkazlar (Tasınır /k /p/)

9. İTBAK Logosunun Kullanımı

- CE İşaretlemei Tam Geçerli Kurullarda Aynı Şekilde Palet Etiketleri Üzerinde, İmalat ve Fatura Üzerinde Olabılır.

10. Eğitim

- Personelin Eğitiminde İş Güvenlik Uzmanının ve İş Yeri Hekimlerinin nezaretinde Ayrı Önemli Anırtıya Birlikte Yapılmaktadır. Eğitim Dayaları, Sertifikalar Dayatılır Güncel Şekilde Kayıt Altında Tutulmaktadır.

11. Şikayetler

- Şikayetler ve Memnuniyet Değerlendirmeleri ile Sahıyat Arında Müstahfice Adını Adını Sahıyat ve Teslim Süreci Asanalarında Paylaşılır. Anlık Anırtı ve Görseller mobil Chatlarda Tarife Göre ve Anırtıdan Hard Disklere Aktarılır.

12. Kalite Politikası

- Kalite Politikasının Tenelinde Üretimin İlk Anırtıdan Nihai Tüketimim kullanan Asanodua Bek Geçer Sırtıyda Kararlı-Kontrolle Üretim Yaparak "ZAYIATSIZ" Üretim ve Sehiyatta Gerçekleştirilmektedir.

Ünvan: Satınalma Sorumlusu
Tarih: 11.08.2023
İmza: [Signature]

TOPRAK JULEYMAN
TUĞLA KARADUMAN
TURGUTLU
Selvillöpe Mh. Üren Yolu Sk. No: 7 TURGUTLU
Tel: 0 236 313 88 68-Gsm: 0532 550 87 67
Turgutlu V.D.T.C. 960 592 897 12





İTİB İTBAK İNŞAAT TEKNİK DEĞERLENDİRME
ARAŞTIRMA VE BELGELENDİRME A.Ş.
Mustafa Kemal Mahallesi 2123. Cad. Cepa Ofis 2 Katı 06100
Çankaya - ANKARA • Tel: 0312 220 63 80 • Faks: 0312 220 63 80
Tic. Sic. No: 429112 • Vergi No: 4430000000000000

Mal Hizmet Toplam Tutarı	20.580,00 TL
Toplam İskonto	0,00 TL
Hesaplanan KDV(%20)	4.116,00 TL
Vergiler Dahil Toplam Tutar	24.696,00 TL
Ödenecek Tutar	24.696,00 TL

1/1